

**SHINING 3D<sup>®</sup>**

# S2

## Suitable for General Purposes

- High precision
- Good detail
- Easy to print
- Balanced strength and toughness



## S2

General Properties	Method	Typical Values
Appearance	--	Black
Wavelength	--	405
Viscosity @25°C	ASTM D2393	351 mPas
Density (printed part)	ASTM D792	1.00~1.20 g/cm <sup>3</sup>
Density (liquid resin)	ASTM D4052-18a	1.00~1.20 g/cm <sup>3</sup>

Mechanical Properties	Method	Typical Values
E Modulus	ISO 527	2073 MPa
Ultimate Tensile Strength	ISO 527	43 MPa
Elongation at Break	ISO 527	5%
Flexural Modulus	ISO 178	1981 MPa
Flexural Strength	ISO 178	73MPa
Hardness	ISO 868	85 D
HDT at 0.45 MPa	ISO 75	--
HDT at 1.82 MPa	ISO 75	--

Post Processing	Value
Cleaning time	6 mins
Recommended curing time	5 mins per side at 60°C



先临三维®

# S2

## 工业通用型树脂

- 颜色多样
- 精度高
- 细节清晰
- 易于成型
- 均衡的强度与韧性



## S2

基础性能	测试标准	典型值
材料颜色	--	黑色
引发波长	--	405nm
粘稠度@25℃	ASTM D2393	351 mPas
固态树脂密度	ASTM D792	1.00~1.20 g/cm3
液态树脂密度	ASTM D4052-18a	1.00~1.20 g/cm3

力学性能	测试标准	典型值
弹性模量	ISO 527	2073 MPa
最大拉伸强度	ISO 527	43 MPa
断裂伸长率	ISO 527	5%
弯曲模量	ISO 178	1981MPa
弯曲强度	ISO 178	73 MPa
表面硬度   Shore D	ISO 868	85 D
HDT at 0.45 MPa	ISO 75	--
HDT at 1.82 MPa	ISO 75	--

后处理方案	数值
清洗时间	6分钟
后固化时间	60℃加热，每面紫外固化5分钟