

TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Polypropylen, Ropný produkt		
Průměr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,1 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz www.filament-pm.cz		
Rozpouštědla	Cyklohexan, tetrahydrofuran		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	210 - 230 °C		
Teplota podložky	100 - 110 °C		
Podložka	Ultem, PP páska, Magigoo PP		
Ofuk objektu	Ano		
Trysky	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Uzavřený		
Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	100 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	100 °C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 37	8 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	0,89 g/cm ³
	Index toku taveniny	ISO 1133	6 g/10 min
	Tuhost	ISO 7619	41 ShoreD