FRJET FILAMENT

Filament PM

TECHNICKÝ LIST

Použití	*Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).*
Materiál	*Polyetylentefeftalat + 20 % retardátor hoření, Ropný produkt*
Průměr	*1,75 mm*
Tolerance	*± 0,05 mm*
Váha	*0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %*
Balení	*Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.*
Barva	*Viz **www.filament-pm.cz***
Rozpouštědla	*Acetaldehyde, Benzene*

Tiskové parametry

Teplota Hotend	*Ø 1,75: 220 - 250 °C*
Teplota podložky	*80 - 90 °C*
Podložka	*Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk*
Ofuk objektu	*Ano*
Trysky	*Minimálně 0,4 mm*
Tiskový prostor	*Otevřený / Uzavřený*

Parametry materiálu

Teplotní	*Teplota měknutí*	*ISO 306*	**85 °C**
	Teplota měknutí při zátěži	*ISO 75*	**70 °C**
Mechanické	*Rázová síla*	*ISO 179*	**23 kJ/m²**
	Pevnost v ohybu	*ISO 178*	**2500 MPa**
Fyzické	*Hustota*	*ISO 1183/B*	**1,27 g/cm³**
	Index toku taveniny	*ISO 1133*	**11 g/10 min**
Hořlavost	*Odolnost hoření*	*UL94*	**V0**

Filament-PM by Plasty Mladeč
Haňovice 18, 783 21, IČ: 00147346
tel. +420 585 100 308, e-mail: info@filament-pm.com
www.filament-pm.cz