

PA-GFJet

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polyamid 12 + 30 % skelných vláken – 0,15 mm, ropný produkt
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,03 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Koncentrát kyseliny mravenčí, koncentrát kyseliny sírové, Fenol, Benzyalkohol

Tiskové parametry

Teplota Hotend	230 – 240 °C
Teplota podložky	110 – 120 °C
Podložka	Kapton, silnější Ultem, kovový plát nebo oboustranný ocelový tiskový plát PA
Ofuk objektu	Ne
Trysky	Minimálně 0,4 mm tvrzená pro abrazivní materiály
Tiskový prostor	Uzavřený

Parametry materiálu

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	170 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	165 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	13,4 kJ/m ²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	1 700 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,01 g/cm ³
	Index toku taveniny	ISO 1133	8 g/10 min



Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

e-mail: info@filament-pm.com

www.filament-pm.cz